



**CANARD ROUGE**  
**MICROBRASSAGE**

## **Instructions de l'utilisation d'un emporte pièce**



**CANARD ROUGE**  
**MICROBRASSAGE**

[www.microbrassage.com](http://www.microbrassage.com)

**Notice d'un emporte pièce 1,0**

L'emporte pièce permet d'effectuer facilement des perçages propres dans des cuves. Préparez les outils dont vous aurez besoin. Dans l'image ci-dessous on voit un pointeau, un forêt pour faire le pré-perçage, un forêt pour faire le perçage pour le passage de la vis de l'emporte pièce, l'emporte pièce, une clé allen et une clé plate.



Commencez par marquer l'emplacement du perçage que vous voulez faire.



Ensuite utiliser le pointeau pour faire une marque afin que le forêt puisse prendre par la suite (un pointeau est toujours mieux, mais un clou peut servir de pointeau également).



Maintenant la partie la plus difficile de l'opération. Le perçage de la cuve. L'inox n'est pas le métal le plus facile à percer. Il est important d'utiliser des forêts de bonne qualité (un forêt au carbure de titane ou cobalt est plus cher, mais beaucoup plus efficace). Utiliser le petit forêt pour commencer un trou avec une vitesse modérée. J'utilise uniquement le petit forêt pour élargir la marque du pointeau.



Utiliser un lubrifiant (type WD40 ou autre) lors du perçage. Ça va faciliter le perçage et également diminuer les chances que le forêt ait une durée de vie très réduite !



Maintenant utilisez le grand forêt pour le perçage du passage de la vis de l'emporte pièce avec la même procédure qu'avant : un forêt de bonne qualité, une vitesse modérée et un lubrifiant.

| Taille de perçage finale | Utilisation | Clé allen | Forêt pour perçage guide poinçon |
|--------------------------|-------------|-----------|----------------------------------|
| 14mm                     | 1/4" BSP    | 6mm       | 8mm                              |
| 21mm                     | 1/2" BSP    | 8mm       | 10mm                             |
| 27mm                     | 3/4" BSP    | 8mm       | 10mm                             |
| 34mm                     | 1" BSP      | 10mm      | 12mm                             |

Si le perçage n'est pas parfait ce n'est pas grave – ce trou sert uniquement pour le positionnement et l'alignement de l'emporte pièce. La partie difficile est terminée !



Prenez l'emporte pièce et desserrez le poinçon de la vis.



Montez l'emporte pièce à travers la paroi de la cuve avec le poinçon à l'intérieur de la cuve.



Bloquez le poinçon à l'intérieur de la cuve avec la clé plate et faites tourner la vis CHC avec la clé allen.



Après quelques tours de la clé allen le poinçon va traverser la paroi de la cuve en faisant une perçage très propre.



Vous êtes maintenant prêt pour monter une vanne/des raccords sur votre cuve.

N'hésitez pas à nous contacter si vous avez des questions ou des remarques.  
Bon brassage

[hugh@canardrouge.com](mailto:hugh@canardrouge.com)



[www.microbrassage.com](http://www.microbrassage.com)

Notice d'un emporte pièce 1,0